

CESAB B300/B400 1,5 - 2,0 Tonnen

Elektrisch angetriebene Gabelstapler mit 3 - 4 Rädern



Kompakt und leistungsstark



CESAB



Branchenführende Manövrierfähigkeit für erhöhte Produktivität

- *Tragfähigkeiten von 1,5 bis 2,0 Tonnen*
- *Kompakte Fahrgestellkonfigurationen in 3 oder 4 Rad Ausführung*
- *Leistungsstarke 48 Volt-Motoren sorgen für hohe Produktivität*

Mit den Gabelstaplern von CESAB B300 in 3 Rad und B400 in 4 Rad Ausführung müssen Sie sich nicht mehr zwischen Manövrierfähigkeit und Leistung entscheiden. Jetzt können Sie beides haben. Der CESAB B300 und B400 warten mit starken 48 Volt Drehstrommotoren auf und liefern eine überragende Leistung, dank der Sie Ihre Produktivität steigern können.

Die hohe Leistung wird durch ein kompaktes Design inklusive kürzerem Fahrgestell und kleineren Reifen ergänzt. Dadurch können Sie den CESAB B300 und den CESAB B400 auch auf engem Raum extrem gut manövrieren.

Natürlich hängt die Produktivität auch vom Bediener ab. Deshalb bieten der CESAB B300 und der CESAB B400 dank eines neuen Kabinen- und Fahrerschutzdach-Designs ausgezeichneten Komfort und überragende Sichtverhältnisse, sowie eine Auswahl branchenführender, neuer Hubgerüste.

Auswahl an Konfigurationen mit 3 oder 4 Rädern

Dank der Auswahl an Konfigurationen mit 3 oder 4 Rädern gibt es für jede Unternehmensanforderung einen CESAB B300 und CESAB B400 48 Volt-Gabelstapler.



Ergonomische Steuerungen

Zur Standardausrüstung gehören 3 oder 4 Hebelsteuerungen, die für intensivere Einsätze optional auch als Fingertip oder Minijoystick erhältlich sind.



Arbeiten Sie weiter – Schicht für Schicht

Die seitliche Batteriewechseinrichtung ermöglicht den kraft- und zeitsparenden Wechsel der Batterie bei Schichtübergang und erhöht somit die Produktivität von Gerät und Bediener.



Ein genau auf Ihr Unternehmen zugeschnittener Stapler

Ob in Ihrem Unternehmen nun Stapelungen in engen Regalen, hochintensive Laderampenarbeiten oder eine Kombination beider Tätigkeiten durchgeführt werden müssen, Ihnen steht ein kompakter 48 Volt-Gabelstapler mit drei Rädern (CESAB B300) oder vier Rädern (CESAB B400) zur Auswahl, mit dessen Hilfe Sie überdurchschnittliche Produktivität erzielen.

Der dreirädrige CESAB B300 zeichnet sich durch überragende Manövrierfähigkeit aus und stellt somit die ideale Wahl für Innen- und Außenanwendungen dar, bei denen ein enger Wenderadius notwendig ist, wie z. B. in Einzelhandelsbereichen, Lagerhäusern oder Lagerplätzen. Der CESAB B400 bietet höhere Geschwindigkeiten und ein Fahrgestell mit vier Rädern, das beim

Laden auf hohen Ebenen oder bei dem Einsatz auf unebenen Flächen eine hervorragende Stabilität gewährleistet.

Sowohl der CESAB B300 als auch der CESAB B400 sind mit einer umfassenden Optionsauswahl erhältlich, die es Ihnen ermöglicht, die Leistung des Staplers den speziellen Anforderungen Ihres Unternehmens anzupassen. Zu den Optionen gehören Fingertip, Joystick, doppelte Fußpedale oder ein Wippe Pedalsystem sowie Sitze mit Textilbezug und integrierter Heizung.

Mehrschichtbetriebe profitieren von der seitlichen Batteriewechselmöglichkeit für einen schnellen und effizienten Batteriewechsel am Ende der Schicht. Somit werden Stillstandzeiten minimiert.

- **Marktführende Manövrierfähigkeit**
- **Seitliche Batteriewechselmöglichkeit bietet exzellente Betriebszeit**
- **Umfassende Optionsauswahl, damit die Leistung den speziellen Anforderungen Ihres Unternehmens angepasst werden kann**



Branchenführende Sicht verbessert die Produktivität

- *Hubhöhen von bis zu 7.470 mm*
- *Neue Generationen an Duplex und Triplex Hubgerüsten bieten verbesserte Sicht nach vorne*
- *Komplett neues Kabinen- und Fahrerschutzdachdesign sorgt für eine überragende Rundumsicht*

Der CESAB B300 und der CESAB B400 sind mit einer Auswahl an Duplex-Masten für eine exzellente Sicht und einen reibungslosen Betrieb oder einer neuen Generation an Triplex-Masten mit Doppelhubzylindern erhältlich, die in Verbindung mit dem niedrigen Armaturenbrett eine erstklassige Sicht nach vorne gewährleistet. Dank dieser innovativen Merkmale kann man mit dem CESAB B300 und dem CESAB B400 Stapelungen schneller und präziser durchführen. Auch wird hierbei weniger Ladung beschädigt.

Das Fahrerschutzdach ist so konzipiert, dass es dem Nutzer eine optimale

Sicht bietet, wenn er Lasten in hoher Höhe handhabt, ohne dass sein Schutz beeinträchtigt wird. Zusammen sorgen diese Verbesserungen für eine schnelle, präzise Palettenhandhabung sowohl auf Bodenhöhe als auch bei angehobenen Gabeln und helfen dabei, die Zykluszeiten zu reduzieren.

Sie werden dabei unterstützt, überdurchschnittliche Produktivität eine gesamte Arbeitschicht hindurch zu wahren, ohne in punkto Sicherheit Kompromisse einzugehen.



Bessere Sicht auf die Gabeln

Ein neues niedriges Armaturenbrett, eine erstklassige Fahrposition und neue Masten bieten zusammen eine branchenführende Sicht auf die Gabeln.



Exzellente Sichtverhältnisse

Ein neues Fahrerschutzdach sorgt für eine optimale Sicht, ohne dass der Schutz des Bedieners beeinträchtigt wird.



Leicht und widerstandsfähig: eine ideale Kombination

Durch den strategischen Einsatz von Metall-Paneelen wird Ihnen zusätzliche Robustheit geboten, wenn Sie sie benötigen, und weniger Gewicht, wenn Sie es nicht benötigen.



Langsamere Batterieentladung dank energiesparender Bauteile

LED-Leuchten, kein elektrischer Kühllüfter und ein Nutzbremssystem tragen alle zur Reduzierung des Energieverbrauchs bei und helfen Ihnen dabei, mehr aus jeder Batterieladung zu holen.

Weniger Bauteile für höhere Zuverlässigkeit

Die hohe Leistung der CESAB B300 und CESAB B400 Reihe wird durch überragende Zuverlässigkeit unterstützt. Die CESAB Ingenieure haben sich auf noch so kleine Details konzentriert und eine Gabelstaplerreihe entwickelt, die nicht nur dieses hohe Maß an Zuverlässigkeit bietet, sondern auch weniger Wartungsarbeiten erfordert.

Moderne Drehstrommotoren erfordern weniger Wartungsaufwand und liefern gleichmäßigere, schnellere Fahr- und Hubgeschwindigkeiten, damit Sie die Zykluszeiten reduzieren können. Den CESAB Technikern ist es gelungen, völlig auf Kühllüfter zu verzichten, dadurch wurde der Geräuschpegel gesenkt und der Komfort

gesteigert, damit die Bedienerermüdung reduziert und die Produktivität verbessert. Da kein elektrischer Kühllüfter eingesetzt wird, wird der Energieverbrauch reduziert. Dadurch hält die Batterie länger und es wird folglich eine höhere Produktivität erreicht. Die Batterielebensdauer wird durch die optionalen LED-Leuchten und ein Nutzbremssystem, das automatisch kinetische Energie in die Batterie zurückführt, weiter verbessert.

Eine neue Software, über die der CESAB B300 und der CESAB B400 gesteuert werden, sorgt insgesamt für einen gleichmäßigeren Betrieb, angefangen von der Beschleunigung bis hin zur Richtungsänderung. Die neue Software

passt außerdem die Leistung des Staplers dem Lastgewicht und der Batterieladung an um sicherzustellen, dass Sie stets hervorragende Ergebnisse erzielen.

- *Exzellente Betriebszeit, weniger Wartung*
- *Kein elektrischer Kühllüfter, dadurch werden Geräuschpegel und Energieverbrauch reduziert werden.*
- *Moderne Drehstrommotoren erfordern weniger Wartung*



Gemäß höchsten Standards gebaut

- *Unter Einhaltung des bekannten Toyota Produktionssystems hergestellt*
- *Eingebautes Diagnosesystem zur Reduzierung der Wartungszeit*
- *Metall-Paneele für höhere Robustheit*
- *Für eine einfache Wartung konzipiert*

Der CESAB B300 und der CESAB B400 werden unter Einsatz des weltbekannten Toyota Produktionssystems (TPS) hergestellt. Dadurch sind hohe Qualitätsstandards gewährleistet. Außerdem werden die Auswirkungen auf die Umwelt durch die Nutzung abfallfreier Produktionstechniken reduziert.

Der CESAB B300 und der CESAB B400 verkörpern eine Philosophie kompromissloser Qualität - angefangen bei der Herstellung einzelner Bauteile bis hin zur Endmontage. Durch den strategischen Einsatz von Metall-Paneele bieten der CESAB B300 und der CESAB B400 ein hohes Maß an

Robustheit, wenn Sie es benötigen, ohne übermäßig schwer zu sein oder die Leistung zu beeinträchtigen.

Wartungsfreundlichkeit ist ein wichtiger Faktor. Im Falle eines Fehlers liefert das eingebaute Diagnosesystem den Wartungstechnikern Fehlercodes, dank denen die Stillstandzeiten reduziert werden.

Auf alle Hauptbauteile kann schnell und mühelos zugegriffen werden, damit Wartungszeiten reduziert werden. Außerdem wird so gewährleistet, dass Ihr Unternehmen von einer exzellenten Betriebszeit profitiert.



Alle Informationen, die Sie benötigen - auf einen Blick

Die Bedienung des Multifunktionsdisplays kann schnell und einfach erlernt werden und das gut ablesbare Display bietet dem Bediener wichtige Informationen, einschließlich Folgender:

- **Batteriekapazität**
- **Ausgewählter Leistungsmodus**
- **Digitaler Tachometer**
- **„Schildkröten“-Einstellung (niedrige Geschwindigkeit)**
- **Lenkradanzeiger**
- **Kontrollleuchte für Feststellbremse**



Höhere Leistung dank höherer Kontrolle

Bei dem CESAB B300 und dem CESAB B400 werden alle Staplerfunktionen über ein neues Multifunktionsdisplay geregelt, einschließlich der schlüssellosen Zündung, dank der Ausfallzeiten aufgrund verloreener oder kaputter Schlüssel ausgeschlossen sind. Bis zu 40 PIN-Codes sind für je 15 Fahrerprofile verfügbar, so dass die Leistung dem Können und der Erfahrung der einzelnen Bediener angepasst werden kann.

- **Multifunktionsdisplay ermöglicht einen PIN-Code-Zugriff sowie die Anpassung der Leistung auf die Erfahrung der einzelnen Bediener**
- **Schlüsselloser Betrieb über das Multifunktionsdisplay sorgt für exzellente Sicherheit**



Rundum mehr Komfort

- **CESAB Masttechnologie bietet ein gleichmäßigeres Anheben und Absenken mit weniger Vibrationen**
- **Auswahl an Sitzen für höheren Komfort**
- **Niedrigere Vibrationen helfen dabei, die Bedienerermüdung zu reduzieren**

Mit ihrem vollständig neuen, geräumigen Kabinendesign bieten der CESAB B300 und der CESAB B400 höheren Bedienerkomfort, der dazu beiträgt, die Ermüdungserscheinungen des Bedieners zu reduzieren und die Produktivität zu steigern.

Der Geräuschpegel sowie Vibrationen wurden reduziert. Außerdem befinden sich dank einer neuen verbesserten Fahrposition alle Bedienelemente in unmittelbarer Reichweite des Bedieners und es wird sowohl beim Manövrieren als auch beim Be- und Entladen eine

exzellente Rundumsicht erreicht. Für zusätzlichen Bedienerkomfort ist optional ein neues leistungsstarkes Heizsystem erhältlich.

Der CESAB B300 und der CESAB B400 sind standardmäßig mit einem strapazierfähigen Sitz aus Vinyl ausgerüstet. Für die Privilege und die beheizten Elite Sitzoptionen sind ein Textilbezug sowie eine einstellbare Rückenlehne und klappbare Armlehnen erhältlich.



Ergonomisches Design für einen mühelosen Betrieb

Der Komfort des neuen Kabinendesigns des CESAB B300 und des CESAB B400 wird durch ausgezeichnete Ergonomie ergänzt. Dank einer niedrigen, breiten Stufe kann der Bediener mühelos ein- und aussteigen. In der Kabine selber hat er alle Bedienelemente direkt in Reichweite.

Der CESAB B300 und der CESAB B400 sind standardmäßig mit 3 und 4 Hebelsteuerungen ausgestattet. Außerdem sind optional Fingertips und Mini-Joysticks erhältlich. Ein Lenkrad mit kleinem Durchmesser sorgt für mehr Platz in der Kabine und ermöglicht auch

auf noch kleinem Raum ein müheloses Manövrieren.

Die Pedale im CESAB B300 und im CESAB B400 sind auf gleicher Höhe vom Boden aus angebracht, was für einen ergonomischen Betrieb, hervorragenden Komfort und höchste Sicherheit sorgt. Die Standardkonfiguration mit einem einzelnen Pedal wird durch die Option einer doppelten Pedalsteuerung oder eines Wippe Pedalsystems ergänzt. Wenn der Bediener seinen Fuß vom Gaspedal nimmt, bremsst der Stapler automatisch und kommt ruhig zum Stehen.

- *Einfacher Zugriff*
- *Auswahl
Bedienhebel: 3 oder
4 Standardhebel,
Fingertip oder Mini-
Joystick*



Hervorragende Sicht

Die Konstruktion mit zwei Vollfreihubzylindern bietet optimale Durchsicht für den Fahrer und ermöglicht schnelles, präzises Arbeiten beim Stapeln, Be- und Entladen. Die Hydraulikleitungen für den dritten und vierten Steuerkreis sind hinter den Mastprofilen verlegt, was die Sicht weiter verbessert und gleichzeitig den Schläuchen Schutz bietet.



Höchste Robustheit und Zuverlässigkeit

Das Hubgerüst wird in einem optimierten Schweißverfahren gefertigt. Dies ermöglicht nicht nur eine längere Lebensdauer durch weniger Beanspruchung und Verschleiß am Hubgerüst, sondern auch eine größere Robustheit durch besseren Schutz vor Schäden durch Überlastung.

Leiserer, komfortablerer Betrieb mit weniger Vibrationen

Durch einen hydraulischen Bremsseffekt am Ende des Hub- und Senkwegs werden die Bewegungen flüssiger. Dies steigert nicht nur die Stabilität des Geräts, sondern auch den Arbeitskomfort. Zudem werden durch die zwei Freihubzylinder die Vibrationen im Vergleich zu Konstruktionen mit einem einzigen Zylinder verringert.



Branchenführende Hubgerüsttechnologie.

- *Optimale Übersicht für den Fahrer*
- *Zuverlässigkeit und kraftvolle Leistung in Einem*
- *Leiserer Betrieb mit weniger Vibrationen*
- *Weniger Wartungsbedarf*

Das Hubgerüst nimmt einen zentralen Stellenwert in der Produktentwicklung von CESAB ein. Dies zeigt sich bereits in der engen Zusammenarbeit mit den Spezialisten in unserem Hubgerüst-Werk. Ein Ergebnis ist das Intelligente Mast-Design (IMD) des CESAB B300 und der CESAB B400, das maximale Zuverlässigkeit und eine hervorragende Sicht für höchste Produktivität bietet.

Ein patentiertes „Doppel-C-Profil“ – exklusiv bei CESAB zu finden – steigert außerdem die Festigkeit und Steifigkeit des Hubgerüsts. Als Kunde profitieren Sie dadurch nicht nur von besserer Produktivität dank kürzerer Taktzeiten, sondern auch von größerer Zuverlässigkeit durch die robustere Konstruktion.

Zudem sind die Hubgerüstprofile mechanisch bearbeitet, was eine Reihe von Vorteilen bietet: weniger Energieverbrauch und Verschleiß durch geringeres Spiel sowie die Möglichkeit zum Einsatz von wartungsfreien Lagern für niedrigere Gesamtbetriebskosten.

Durch kürzere Hubgerüstprofile verringert sich auch die Länge des CESAB B300 und B400, und durch das kleinere Gegengewicht wird das Fahrzeug insgesamt leichter.

Einstellbare Gleitstücke sorgen außerdem für eine schnelle, einfache Wartung, längere Betriebszeiten und niedrigere Wartungskosten.



CESAB B315 - B320



CESAB B415 - B420

Spezifikationen 3 Rad Gabelstapler

Modell	CESAB B315	CESAB B316	CESAB B316L	CESAB B318	CESAB B318L	CESAB B320
Antriebseinheit	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Tragfähigkeit Q [t]	1,5	1,6	1,6	1,8	1,8	2,0
Lastschwerpunkt c [mm]	500	500	500	500	500	500
Hubhöhe h ₃ [mm]	3170	3170	3170	3170	3170	3170
Geschwindigkeit, mit/ohne Last [km/h]	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16
Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last [m/s]	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6
Wenderadius Wa [mm]	1451,5	1534,5	1642,5	1559,5	1642,5	1667,5

Spezifikationen 4 Rad Gabelstapler

Model	CESAB B415	CESAB B416	CESAB B416L	CESAB B418	CESAB B18L	CESAB B420
Antriebseinheit	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Tragfähigkeit Q [t]	1,5	1,6	1,6	1,8	1,8	2,0
Lastschwerpunkt c [mm]	500	500	500	500	500	500
Hubhöhe h ₃ [mm]	3170	3170	3170	3170	3170	3170
Geschwindigkeit, mit/ohne Last [km/h]	19/19	19/19	19/19	19/19	19/19	19/19
Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last [m/s]	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,38/0,6
Wenderadius Wa [mm]	1616	1719	1823	1719	1823	1823

Erleben Sie die Vorteile selber

Wieso sollten Sie sich also für einen CESAB B300 oder einen CESAB B400 entscheiden? Die Antwort ist einfach: Weil Sie in Ihrem Unternehmen jederzeit exzellente Produktivität anstreben. Wenn Sie einen CESAB B300 oder einen CESAB B400 testen möchten, wenden Sie sich bitte an Ihren CESAB Händler vor Ort. Entdecken Sie, dass Sie nun nicht mehr zwischen kompaktem Design und hoher Leistung entscheiden müssen. Jetzt können Sie beides haben.



Die in dieser Broschüre aufgeführten Daten wurden basierend auf unseren Standardbedingungen ermittelt. Die tatsächliche Leistung ist von den tatsächlichen Einsatzbedingungen abhängig. Die Angaben sind ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertragshändler. BR_B300_DE_201231 P&B B300 V11 © Copyright CESAB Material Handling Europe

